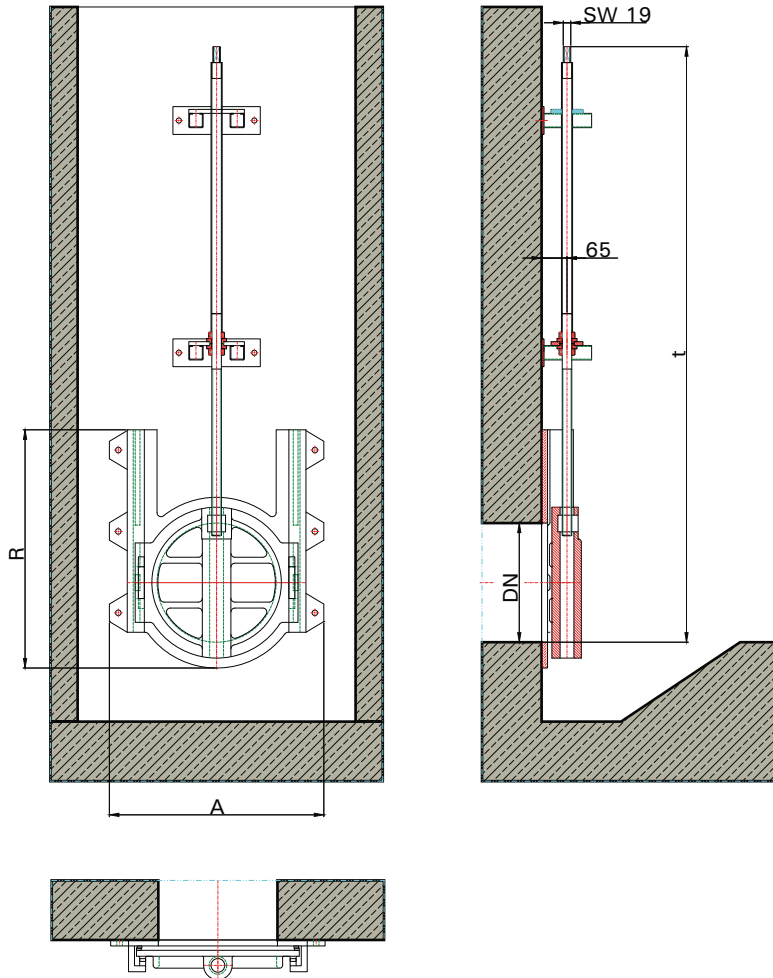


3 Gewindeschieber GG · Penstock, cast iron · Tiroirs fileté an fonte grise
 nach DIN 19569-4 Dichtigkeitsklasse 4 · according DIN 19569-4 Class 4 · fabriqué du norme DIN 19569-4 classe 4

3.13 DN 100 - DN 450



DN	100	150	200	250	300	350	400	450	
A	490	490	490	490	540	640	610	690	
R	555	555	555	555	640	810	810	895	
mk = Mindesteinbautiefe*	600	650	700	750	1000	1050	1100	1150	

*Minimum pipe depth Profondeur minimum d'installation

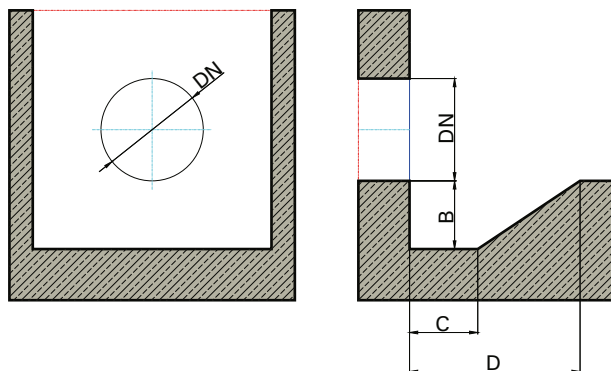
Werkstoffe Material Matériau

Rahmen Frame Cadre	GG 25 (EN JL 1040) GGG 50 (EN JS 1050)
Platte Plate Plaque	GG 25 (EN JL 1040) GGG 50 (EN JS 1050)
Spindel Spindle Broche	1.4104 auf Anfrage: 1.4305, 1.4571 on request/sur demande: s.s. 304, s.s. 306
Oberflächenbehandlung Coating Traitement de couche	Grundierung mit Icosit Aktivprimer 50 µm; jede andere Oberflächenbehandlung möglich undercoating with Icosit Aktivprimer 50 µm; -on request every coating is possible primaire avec Icosit Aktivprimer 50 µm; toute autre finition sur demande
Dichtung Seal Composé	Plattengummi EPDM/APTK; -auf Anfrage: Viton, Teflon multi-fold profile rubber EPDM/APTK; -on request: Viton, Teflon caoutchouc en feuilles EPDM/APTK; -sur demande: Viton, Teflon
Befestigungsmaterial Mounting parts Matériel de fixation	bei Ausführung zum Andübeln im Lieferumfang included in delivery for screw-on version compris dans la livraison pour modèle à goujonner

3 Gewindeschieber · Penstock · Tiroirs filetés

nach DIN 19569-4 Dichtigkeitsklasse 4 · according DIN 19569-4 Class 4 · fabriqué du norme DIN 19569-4 classe 4

Bestellangaben/Aussparungen · Ordering informtions/Openings · Données de commande/Évidements



DN	B	C	D
100/100-450/450	200	200	500
500/500-1000/1000	250	250	500
1100/1100-1600/1600	400	400	800

Gewindeschieber BAP 3.	DN = mm
Penstock BAP 3.	k = mm
Tiroirs filetés BAP 3.	
Antrieb BAP	
Drive BAP	t = mm
Entraînement BAP	

Wasserdruck auf	PV = Vorderseite = bar	Pr = Rückseite = bar	
Water pressure on	PV = face = bar	Pr = back = bar	
Pression hydraulique de	PV = face avant = bar(s)	Pr = fave arrière = bar(s)	
Werkstoff	Spindel =	Rahmen =	Platte =
Material	Spindle =	Frame =	Plate =
Matériau	Tige =	Cadre =	Plaque =